

Mes premières soudures CMS*

*Composant Monté en Surface (SMD)

Matériel:

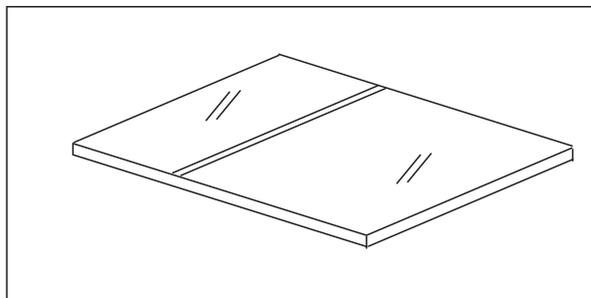
Fer à souder léger, à température réglable (Chauffer juste assez pour que le fil de soudure fonde).
Eponge humide, chiffon pour avoir une panne toujours propre et brillante.
Fil de soudure à l'étain (préférer un alliage au plomb, plus facile, mais se laver les mains ensuite).
Plaque de cuivre et composant SOT-23 ou tout autre composant CMS pour les essais.
Papier de verre fin (ou toile émeri, ou gomme dure).
Pincettes pour maintenir le composant fermement en place sur le circuit.
Lampe loupe pour mieux voir, et surtout pour ne pas prendre la fumée de la soudure dans les yeux.

Soudage d'une Diode ou d'un transistor SOT-23:

Cas le plus courant, les résistances et condensateurs suivront la même méthode.

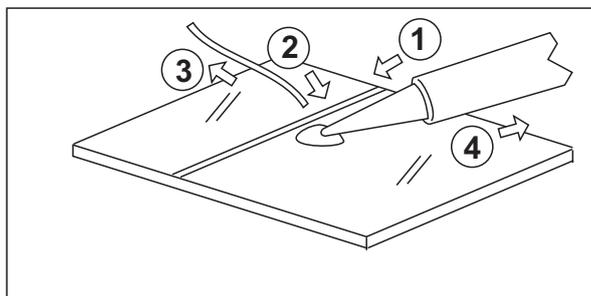
1 Préparer le circuit

Si on utilise une plaque de cuivre, celle-ci doit être désoxydée, en la frottant avec une gomme dure ou du papier de verre fin.



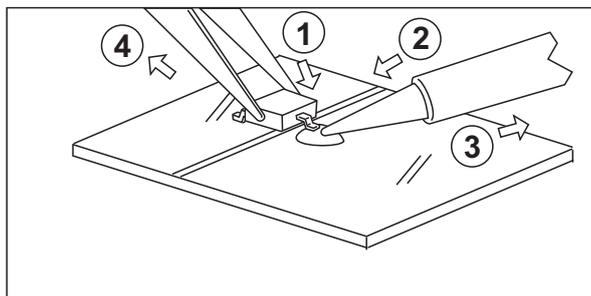
2 Etamer le premier côté.

L'étamage se fait en 4 étapes:
1- Chauffer le cuivre (2 sec.)
2- Faire fondre de la soudure
3- Retirer le fil de soudure
4- Attendre encore 2 secondes et retirer le fer à souder.
(Le fer était toujours présent)



3 Souder la première broche.

Poser le composant sur l'étamage en le tenant avec des pincettes, et réchauffer la soudure: c'est soudé !
On peut lâcher le composant.



4 Souder le 2ème côté.

Retourner la plaque de 180°
Procéder comme en (2) pour souder le 2ème côté:
1- Chauffer le cuivre (2 sec.)
2- Faire fondre de la soudure
3- Retirer le fil de soudure
4- Attendre encore 2 secondes et retirer le fer à souder.

